

金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具 建设项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：金丰利刀具（广东）有限公司

编制单位：金丰利刀具（广东）有限公司

2024年1月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项目 负责人

填 表 人

建设单位： 金丰利刀具（广东）有限公司
 （盖章）

编制单位： 金丰利刀具（广东）有限公司
 （盖章）

电 话：

电 话：

传 真：

/

传 真：

/

邮 编：

517000

邮 编：

517000

地 址： 河源市东源县蝴蝶岭工业园二期

地 址： 河源市东源县蝴蝶岭工业园二期

目 录

表一 基本情况及执行标准	1
表二 工程建设内容	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放	15
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	18
表五 验收监测质量控制与质量保证	21
表六 验收监测内容	24
表七 验收监测结果及评价	25
表八 验收监测结论及建议	28
附图 1 地理位置图	31
附图 2 项目平面布置图	32
附图 3 项目四至图	37
附图 4 现场图片	38
附图 5 雨污管网图	41
附件 1 建设项目环评批复	42
附件 2 危废合同	46
附件 3 监测报告	64
附件 4 固定污染源登记回执及登记表	96
附件 5 用地证明	100
附件 6 营业执照	101
附件 7 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	102

表一 基本情况及执行标准

建设项目名称	金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）				
建设单位名称	金丰利刀具（广东）有限公司				
建设项目性质	新建（√） 改扩建（ ） 技改（ ） 迁建（ ）				
建设地点	河源市东源县蝴蝶岭工业园二期				
主要产品名称	硬质合金圆锯片、硬质合金刀具、金刚石圆锯片、金刚石各类铣刀				
设计生产能力	年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把				
实际生产能力	年产硬质合金圆锯片 75975 片、硬质合金刀具 15454 支、金刚石圆锯片 1666 片、金刚石各类铣刀 1666 把				
建设项目环评时间	2020 年 4 月	开工建设时间	2020 年 9 月		
调试时间	2022 年 12 月 1 日至 2023 年 5 月 31 日	验收现场监测时间	2023 年 5 月 18 日-2023 年 5 月 19 日		
环评报告表 审批部门	河源市生态环境局东 源分局	环评报告表 编制单位	广州互瑞环境科技有限 公司		
环保设施设计单位	--	环保设施施工单位	--		
投资总概算	4000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	1.25%
实际总概算	4000 万元	环保投资	50 万元	比例	1.25%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规及管理要求</p> <p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>（2）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第二次修正）；</p> <p>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；</p> <p>（4）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起实施）；</p> <p>（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>（6）国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（中华人民共和国国务院〔2017〕第 682 号令，2017 年 10 月 1 日开始施行）；</p> <p>（7）《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2002 年 2 月 1 日起</p>				

施行）；

（8）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部办公厅 2017.11.22 印发）；

（9）《广东省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 11 月 29 日修订，2019 年 3 月 1 日起施行）；

（10）关于印发《排污许可证管理暂行规定》的通知（环水体〔2016〕186 号）；

（11）国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知（国办发〔2016〕81 号）；

（12）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）（生态环境部令第 16 号）；

（13）关于公开征求《<关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）>意见的通知》（环办环评函〔2017〕1235 号，2017 年 8 月 3 日）；

（14）广东省环境保护厅《关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函〔2017〕1945 号）；

（15）《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 736 号）（自 2021 年 3 月 1 日起实施）。

2、建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）；

（2）《固定污染源（水、大气）编码规则（试行）》；

（3）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）（2018 年 5 月 22 日）；

（4）《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ55-2000）；

（5）《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；

（6）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）

3、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

（1）广州互瑞环境科技有限公司编制的《金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目环境影响报告表》（2020 年 04 月）；

(2) 河源市生态环境局东源分局《关于金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目环境影响报告表的批复》（东环建〔2020〕33号）。

4、固定污染源排污许可

(1) 金丰利刀具（广东）有限公司已于 2022 年 11 月 23 取得首次《固定污染源排污登记回执》，于 2023 年 03 月 02 日取得变更《固定污染源排污登记回执》，登记编号：91441600MA53YXBK8Q001Z。

1、废水：本项目产生的生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。清洗废水经隔油隔渣池过滤、沉淀池处理后全部回用，不外排。

2、废气：颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织监控点浓度限值。具体详见表 1-1。

表 1-1 大气污染物排放限值

污染物	排气筒高度m	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控点浓度限值(mg/m ³)	备注
颗粒物	10	120	0.64	1.0	喷砂废气排气筒高度低于15m，结果按最高允许排放速率外推法计算结果的50%执行

3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体详见表 1-2。

表 1-2 噪声排放标准

噪声源	噪声限值dB (A)	
	昼间	夜间
东、南、西、北厂界	65	55

4、危险废物在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的有关要求；一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

表二 工程建设内容

2.1 工程建设内容：

金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）位于河源市东源县蝴蝶岭工业园二期，占地面积 10000 平方米，建筑面积 16537.23 平方米。项目总投资额为 4000 万元，劳动定员 100 人，均在金合刀具（广东）有限公司宿舍楼内住宿，年工作 300 天，每班 8 小时，2 班制（喷砂设备实际年运行 250 天，每天运行 6 小时）。主要从事硬质合金锯片、刀具、金刚刀具、锯片的生产制造，设计年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把。

因现场淬火工序及其相应配套的废气治理设施尚未投入使用，故项目进行分期验收，淬火工序及其相应配套的废气治理设施纳入二期验收范围。金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）主要验收范围如下：

（1）占地面积 10000 平方米，建筑面积 16537.23 平方米；

（2）设计生产规模：年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把；

（3）生产工艺：来料检测→切割→回火→磨平面→清洗→焊接→喷砂→磨齿→校平→抛光→包装。

本项目工程建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容

工程名称		环评及批复建设内容	项目（一期）实际建设情况	备注
主体工程		项目占地面积 10000m ² ，建筑面积 15000m ² 。厂区内主要建筑物为 1 栋 1 层厂房、1 栋 5 层综合办公楼。	项目占地面积 10000m ² ，建筑面积 16537.23m ² 。厂区内主要建筑物为 1 栋厂房（一侧为 1 层钢结构厂房 4#，另一侧为钢混结构 4 层厂房 5#。占地面积 4560m ² ，建筑面积 12451.72m ² ）、1 栋 5 层综合办公楼（占地面积 783.69m ² ，建筑面积 3945.51m ² ）、1 栋 1 层值班室（占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ）	与环评不一致。实际建筑面积增加了 1537.23m ²
公用工程	供水系统	市政给水管网提供	市政给水管网提供	与环评一致
	供电系统	由市政电网提供，不设备用发电机	由市政电网提供，不设备用发电机	与环评一致
	排水系统	采用雨污分流	采用雨污分流	与环评一致
环保工程	废水处理设施	生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网，进入	生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网，进入	与环评一致

程		东源县县城生活污水处理厂处理。	东源县县城生活污水处理厂处理。	
		清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。	清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。	与环评一致
	废气处理设施	焊接烟尘以无组织形式排放，加强车间通风。建议安装一台移动焊接烟尘净化设备，减少焊接烟气对周围环境的影响。	焊接烟尘经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。	与环评基本一致
		机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风	机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风	与环评一致
		喷砂粉尘经1套布袋除尘设施处理后，以无组织形式排放，加强车间通风	喷砂粉尘经1套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放。	经1套水膜除尘装置处理后，以有组织形式排放
	噪声处理设施	合理布局，减振、隔声措施	合理布局，减振、隔声措施	与环评一致
	生活垃圾	设置垃圾桶，生活垃圾收集后交环卫部门定期清运	设置垃圾桶，生活垃圾收集后交环卫部门定期清运	与环评一致
	一般固废	分类收集、按类处理	分类收集、按类处理	与环评一致
危险废物	厂内设置危险废物暂存场所，定期将收集的危险废物委托给有资质且具备相应处理能力的公司进行处置	厂内设置有1个危废暂存仓，约10m ² ，并定期将收集的危险废物委托给有资质且具备相应处理能力的公司进行处置	与环评一致	

本项目产品规模见表 2-2。

表 2-2 主要产品规模

产品名称	设计年产量	实际年产量	备注
硬质合金圆锯片	100000 片	75975 片	型号：500×4.8×30×120T；各种规格
硬质合金刀具	20000 支	15454 支	各种规格
金刚石圆锯片	2000 片	1666 片	各种规格
金刚石各类铣刀	2000 把	1666 把	各种规格

2.2 原辅材料消耗及水平衡：

根据建设单位所提供资料，主要原辅材料使用情况见表 2-3。

表 2-3 本项目主要原辅材料使用情况表

序号	名称	设计年耗量	实际年耗量	用途	备注
1	卢森堡进口刀头	5000kg	4500kg	原料	/
2	钢材	300t	268t	原料	/
3	砂轮	500 片	420 片	打磨工序	/

4	金刚石砂轮	200片	190片	打磨工序	/
5	焊片	200kg	175kg	焊接工序	纯银焊片
6	钢砂	1t	0.9t	喷砂工序	/
7	清洗剂	30kg	25kg	清洗工序	/
8	切削液	1.6t	1.4t	磨削工序	/

主要设备情况如下表所示：

表 2-4 本项目主要生产设备一览表

序号	名称	环评数量	项目（一期） 验收期间实 际数量	纳入项目 （二期）验 收设备数量	使用工序	设备所在位置	备注
1	硬质合金圆锯片磨齿机	74台	25台	49台	刃磨	5#厂房2楼	/
2	自动前角侧磨齿机	6台	17台	/	刃磨	5#厂房2楼	+11
3	滚压校平机	1台	1台	/	校平	5#厂房2楼	/
4	平整测试机	2台	2台	/	检测	5#厂房2楼	/
5	激光打标机	5台	1台	4台	包装	5#厂房3楼	/
6	自动喷砂机	10台	6台	4台	喷砂	4#钢结构1层	/
7	高频焊齿机	7台	5台	2台	焊接	5#厂房2楼	/
8	检测仪	1台	1台	/	检测	5#厂房2楼	/
9	电火花顶端刃磨机床	16台	44台	/	刃磨	5#厂房1楼	+28
10	加压回火炉	1台	2台	/	辅助	4#钢结构1层	+1
11	清洗设备	3台	3台	/	清洗	5#厂房2楼	/
12	变频双螺杆空气压缩机	5台	3台	2台	辅助	4#钢结构1层	/
13	冷冻式干燥机	5台	1台	4台	辅助	5#厂房2楼	/
14	卧式齿座研磨机	1台	1台	/	刃磨	4#钢结构1层	/
15	自动齿座研磨机	2台	2台	/	刃磨	4#钢结构1层	/
16	线切割机	5台	5台	/	切割	4#钢结构1层	/
17	精密中走私数控线切割机	2台	2台	/	切割	4#钢结构1层	/
18	力达储气罐	4台	3台	1台	辅助	5#厂房1楼	/
19	开料锯	1台	1台	/	辅助	5#厂房1楼	/

20	抛光机	1台	1台	/	辅助	5#厂房2楼	/
21	过滤冷却系统	1台	1台	/	辅助	5#厂房1楼	/
22	抛光机	3台	2台	1台	抛光	5#厂房2楼	/
23	液压辊压机	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
24	数控精密切割锯	1台	1台	/	切割	4#钢结构1层	/
25	高精度金刚石刀具加工机床	1台	1台	/	辅助	5#厂房1楼	/
26	高精度线腐蚀金刚石加工机床	1台	1台	/	辅助	5#厂房1楼	/
27	感应加热设备	2台	1台	/	辅助	5#厂房2楼	/
28	立式双头侧角机	1台	1台	/	辅助	5#厂房1楼	/
29	电动液压辊式矫直机	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
30	锯片齿刃磨机	4台	4台	/	刃磨	5#厂房2楼	/
31	螺杆式空压机	4台	3台	1台	辅助	5#厂房1楼	/
32	通快数控切割机床	1台	1台	/	切割	4#钢结构1层	/
33	数控卧轴平面磨床	6台	5台	1台	辅助	4#钢结构1层	/
34	卧式研磨机	2台	1台	1台	辅助	4#钢结构1层	/
35	棍棒淬火炉	1台	1台	1台	辅助	4#钢结构1层	本期验收时，设备尚未投入使用
36	硬度计	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
37	车床	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
38	摇臂钻	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
39	压力机	1台	1台	/	辅助	4#钢结构1层	/
40	井式炉	1台	2台	/	辅助	4#钢结构1层	+1
41	移动式焊接烟尘净化器	1台	1台	/	废气治理	5#厂房2楼	/
42	布袋除尘设备	1套	1套	/	废气治理	4#钢结构1层	-1
43	水膜除尘装置	/	1套	/	废气治理	4#钢结构1层	+1。1套水膜除尘装置替代1套布袋除尘设备

水源及水平衡

项目用水由市政供水管网供给，本项目用水主要为员工生活用水、生产清洗用水、水膜除尘装置补充用水。本项目员工生活污水排放量为 4860t/a，生产清洗用水量为 60t/a，水膜除尘装置补充用水量约为 5t/a。

生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网，进入东源县县城生活污水处理厂处理。生产清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。

表 2-5 本项目用水情况表

项目	用水量 m ³ /a	损耗量 m ³ /a	排放量 m ³ /a	去向
生活用水	5400	540	4860	依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网，进入东源县县城生活污水处理厂处理。
生产清洗用水	60	60	0	循环使用，不外排
水膜除尘装置补充用水	5	5	0	循环使用，不外排
合计	5465	605	4860	/

本项目水平衡图如下：

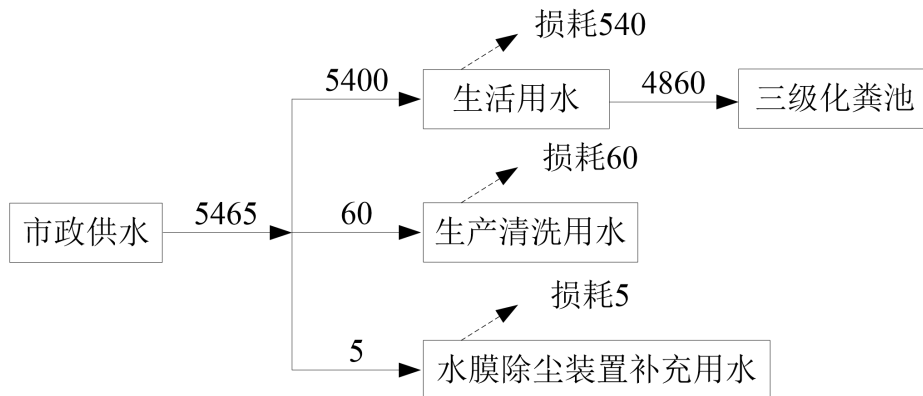


图 2-1 本项目水平衡图（单位 t/a）

2.3 主要工艺流程及产物环节

本项目的生产工艺见下图：

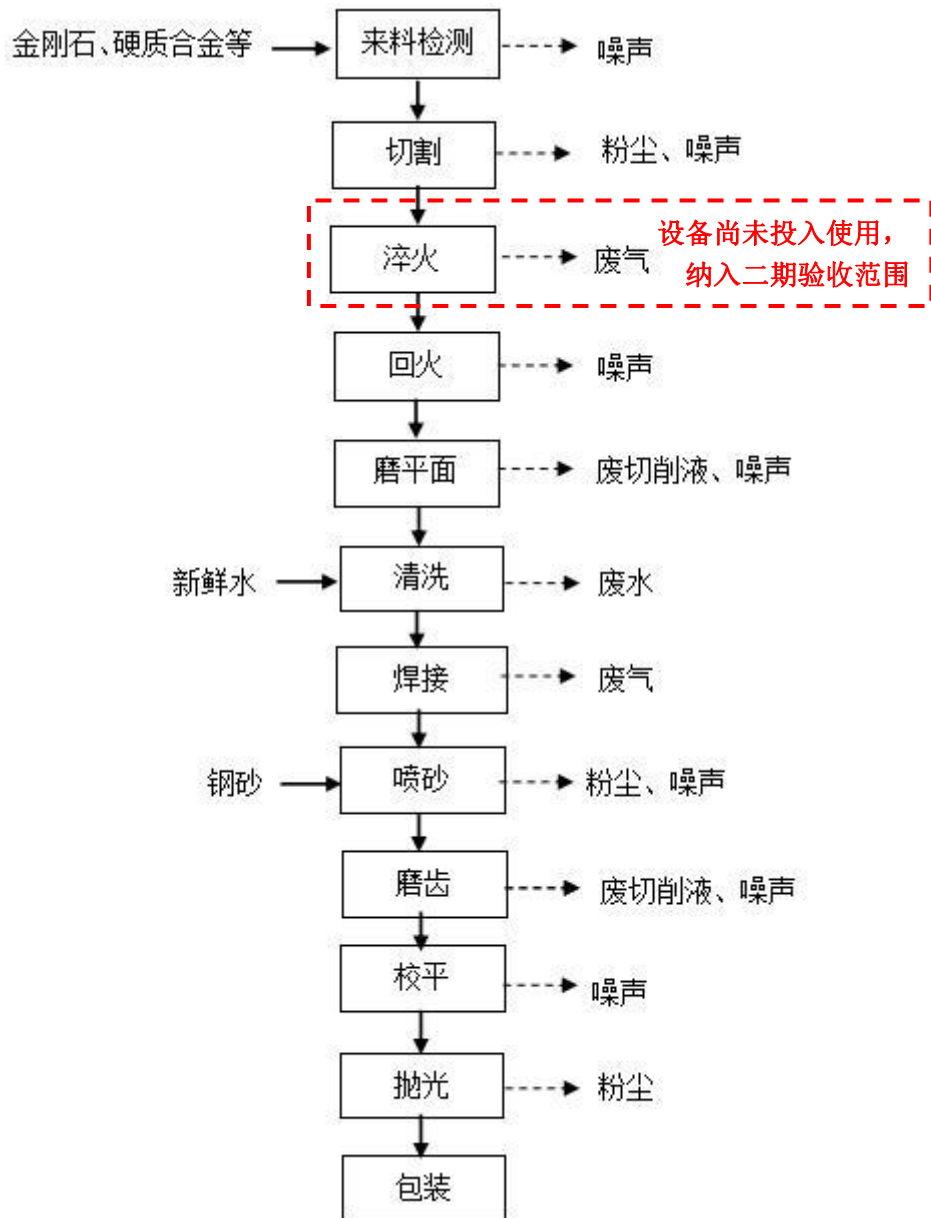


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述：

磨加工：也称为磨削加工，本项目磨削就是用砂轮对工件表面进行切削加工，由于有使用切削液，不产生粉尘，仅产生废切削液等固废。

切割：有激光切割和线切割两种切割方式，激光切割只能切割中、小厚度的板材和管材，而较厚板材则使用线切割靠钼丝通过电腐蚀切割金属（特别是硬材料、行状复杂零件），属电加工范畴，此工序产生的污染物主要有粉尘和噪声。

棍棒淬火炉：将淬火炉加热温度后，开启自动棍棒使锯板进淬火炉达到淬火温度后，从出口传出，进入油槽冷却后传出，进入压机压平。淬火设备尚未投入使用，配套的废气治理设施纳入二期验收范围。

回火炉：将锯板用螺杆、压板、电动扳手夹出，放入回火炉用电加热，达到回火温度后，

保持一段时间，降温后拿出。

清洗：加入清洗剂清洗工件的油污，此工序产生生产废水。

焊接：切割好的刀盘送至高频焊齿机处进行高频焊接，将加工好的齿片焊接在刀盘的齿轮上，使用的焊料为纯银焊片。高频焊接的焊接原理：高频机内有一整套独特的电子线路，将从电网输入进来的低频交流电（50Hz）转变成高频交流电（一般在20000Hz以上）：高频电流加到电感线圈（即感应圈）后，利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上；利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流（即涡流）；（此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层）。涡流在金属物体内部流动时，会借助于内部所固有的电阻值，利用电流热效应原理生成热量。这种热量可不是像其它加热方式那样，要靠外部热量传递进去。它是直接在物体内部生成的。所以，这种加热方式速度快，效率高。

喷砂：通过喷砂机对工件表面进行处理，将表面的灰尘污物清走，使工件露出均一一致的本色，此外，喷砂可清理工件表面的微小毛刺，提高工件的平整度。本项目喷砂工序所用的材料为钢砂。本项目喷砂设备实际年运行250天，每天运行6小时。

抛光：利用树脂轮对工件表面进行的修饰加工，高速旋转的树脂轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面。此工序产生的污染物主要是少量金属粉尘。

本项目不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等表面处理工艺。

2.4 “三同时”落实情况

表 2-5 环境保护“三同时”落实情况

验收项目		拟采取污染防治措施	监测项目	执行标准	落实情况
废水	生产废水	经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排	SS、石油类	全部回用	已落实。验收监测期间，生产废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排
废气	焊接废气	移动式焊接烟尘净化器收集处理后，以无组织形式排放，加强车间通风	颗粒物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/814-2010）第二时段无组织排放监控点浓度限值	已落实。验收监测期间，焊接烟尘经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响
	机加工粉尘	自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风	颗粒物		已落实。验收监测期间，机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风

	喷砂粉尘	经1套布袋除尘设施处理后，以无组织形式排放，加强车间通风	颗粒物		已落实。验收监测期间，喷砂粉尘经1套水膜除尘装置处理后，经排气筒高空排放
噪声	项目边界	加强设备维护保养，合理规划布局，合理安排作业时间，配套隔声、吸声、减震等综合治理措施	等效连续A声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	已落实。选用低噪声设备，车间合理分布，厂房隔声等降噪措施，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门定期清运处理	/	交由环卫部门定期清运处理	已落实，生活垃圾统一收集后，交由环卫部门定期清运处理
	一般生产固废	外售处理	/	由废品回收商回收处理	已落实。验收监测期间，金属边角料、废包装材料经分类收集后由废品回收商回收处理
	危险废物	暂存收集后交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置	危险废物的建设，危险废物转移联单	委托有危险废物处理资质的单位进行处理处置	已落实。验收监测期间，废水处理沉渣、废切削液、废切削液渣经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位处理处置

2.5 验收范围

因现场淬火工序及其相应配套的废气治理设施尚未投入使用，故项目进行分期验收，淬火工序及其相应配套的废气治理设施纳入二期验收范围。金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）主要验收范围如下：

（1）占地面积 10000 平方米，建筑面积 16537.23 平方米；

（2）设计生产规模：年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把；

（3）生产工艺：来料检测→切割→回火→磨平面→清洗→焊接→喷砂→磨齿→校平→抛光→包装。

2.6 项目变动情况

经现场核实，本建设项目的性质、规模、地点与环评一致，生产工艺、环境保护措施稍有变动，项目变动情况详见下表：

表 2-6 项目变动一览表

序号	类别	环评规划情况	现场实际情况	备注
1	性质	主要从事硬质合金锯片、刀具、	主要从事硬质合金锯片、刀具、金	无变动

		金刚刀具、锯片的生产制造	刚刀具、锯片的生产制造	
2	规模	设计年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把	设计年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把	无变动
3	地点	河源市东源县蝴蝶岭工业园二期	河源市东源县蝴蝶岭工业园二期	无变动
4	生产工艺	(1) 生产工艺：来料检测→切割→淬火→回火→磨平面→清洗→焊接→喷砂→磨齿→校平→抛光→包装	(1) 生产工艺：来料检测→切割→回火→磨平面→清洗→焊接→喷砂→磨齿→校平→抛光→包装	淬火工序纳入二期验收范围
		(2) 设备：自动前角侧磨齿机 6 台、电火花顶端刃磨机床 16 台、加压回火炉 1 台、井式炉 1 台	(2) 设备：自动前角侧磨齿机 17 台、电火花顶端刃磨机床 44 台、加压回火炉 2 台、井式炉 2 台	设备自动前角侧磨齿机比环评多 11 台、电火花顶端刃磨机床比环评多 28 台、加压回火炉比环评多 1 台、井式炉比环评多 1 台
5	环境保护措施	(1) 生活污水依托金合刀具(广东)有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网,进入东源县县城生活污水处理厂处理。清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用,不外排	1) 生活污水依托金合刀具(广东)有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网,进入东源县县城生活污水处理厂处理。清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用,不外排	无变动
		(2) 焊接废气以无组织形式排放,加强车间通风。建议安装一台移动焊接烟尘净化设备,减少焊接烟气对周围环境的影响。机加工粉尘经自由沉降后,以无组织形式排放,加强车间通风。喷砂粉尘经 1 套布袋除尘设施处理后,以无组织形式排放,加强车间通风	(2) 焊接废气经设备自带的烟尘净化装置处理后,以无组织形式排放,加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备,以减少焊接烟气对周围环境的影响。机加工粉尘经自由沉降后,以无组织形式排放,加强车间通风。喷砂粉尘经 1 套水膜除尘装置处理后,经排气筒(DA001)高空排放	焊接废气经设备自带的烟尘净化装置处理后,以无组织形式排放,加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备,以减少焊接烟气对周围环境的影响。喷砂粉尘经 1 套水膜除尘装置处理后,经排气筒(DA001)高空排放
		(3) 噪声采取合理布局,减振、隔声措	(3) 噪声采取合理布局,减振、隔声措	无变动
		(4) 生活垃圾经集中收集后由环卫部门统一清运处理。金属边角料、废包装材料经分类收集后	(4) 生活垃圾经集中收集后由环卫部门统一清运处理。金属边角料、废包装材料经分类收集后由废	无变动

		由废品回收商回收处理。废水处理沉渣、废切削液渣经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置。含机油抹布属于《国家危险废物名录》（2016版），含机油抹布属豁免类别，作为一般固体废物处理，交由环卫部门清运处理	品回收商回收处理。废水处理沉渣、废切削液、废切削液渣经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置。含机油抹布属于《国家危险废物名录》（2021版），含机油抹布属豁免类别，作为一般固体废物处理，交由环卫部门清运处理	
6	建筑内容	项目占地面积 10000m ² ，建筑面积 15000m ² 。厂区内主要建筑物为 1 栋 1 层厂房、1 栋 5 层综合办公楼。	项目占地面积 10000m ² ，建筑面积 16537.23m ² 。厂区内主要建筑物为 1 栋厂房（一侧为 1 层钢结构厂房 4#，另一侧为钢混结构 4 层厂房 5#。占地面积 4560m ² ，建筑面积 12451.72m ² ）、1 栋 5 层综合办公楼（占地面积 783.69m ² ，建筑面积 3945.51m ² ）、1 栋 1 层值班室（占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ）	不属于重大变动。实际建筑面积比环评规划增加了 1537.23m ² ，建筑内容的变化不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》核对内容

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688号），本项目的性质、规模、地点与环评一致，生产工艺、环境保护措施存在变动，但不属于重大变动，可直接纳入项目竣工环境保护验收处理。项目变动情况判定详见下表：

表 2-7 重大变动判定表

污染影响类建设项目重大变动清单		本项目变动情况说明	是否属于重大变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目淬火工序尚未投入使用，淬火工序纳入二期验收范围。设备自动前角侧磨齿机比环评多 11 台、电火花顶端刃磨机床比环评多 28 台、加压回火炉比环评多 1 台、井式炉比环评多 1 台。本项目不新增产品品种、生产工艺、主要原辅材料使用量，不新增污染物排放种类及排放量，故不属于重大变动	不属于
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变动	
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	喷砂粉尘防治措施及排放形式存在变动：由布袋除尘设备变为水膜除尘装置，无组织排放改为有组织排放。 环评分析：喷砂设备运行时基本密闭，喷砂粉尘经 1 套布袋除尘设备处理后以无组织形式排放，处理后粉尘排放量为 0.01505t/a。	不属于

	<p>本项目实际为：喷砂设备运行时基本密闭，喷砂粉尘由1套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放，处理后粉尘排放量为0.01017t/a（根据检测报告QHT-202305092505，可计算得喷砂废气处理后检测口DA001的颗粒物平均排放速率为0.00678kg/h，喷砂设备实际年运行250天，每天6小时）。</p> <p>本项目不增加污染物排放总量，故不属于重大变动</p>	
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	<p>本项目喷砂粉尘由无组织排放改为有组织排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），本项目喷砂粉尘排放口的污染物排放量相对较小，粉尘排放量为0.01017t/a，故该排放口属于一般排放口。因此不属于重大变动</p>	不属于
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变动	不属于

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 施工期

本项目所使用厂房以建设完成，故不存在施工期污染，在此不赘述，周边绿化情况良好。

3.2 运营期

(1) 废水

生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池预处理后，进入市政污水管网排入东源县城生活污水处理厂进一步处理。清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。

表 3-1 废水主要环保设施环评及批复要求与实际建设对照表

污染源	环评及批复要求	实际情况	备注
生活污水	生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池预处理后，经市政管网进入东源县城生活污水处理厂	生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。生活污水经三级化粪池预处理后，经市政管网进入东源县城生活污水处理厂	与环评一致
生产废水	清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。	清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。	与环评一致

(2) 废气

本项目生产过程中产生的大气污染物主要为机加工产生的金属粉尘、焊接烟尘、喷砂粉尘。

机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风。焊接烟尘经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。喷砂粉尘经 1 套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放。

颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织监控点浓度限值。

表 3-2 废气主要环保设施环评及批复要求与实际建设对照表

污染源	环评及批复要求	实际建设情况	备注	
废气	焊接废气	以无组织形式排放，加强车间通风。建议安装一台移动焊接烟尘净化设备，减少焊接烟气对周围环境的影响。	经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。	与环评基本一致

机加工粉尘	自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风	自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风	与环评一致
喷砂粉尘	经1套布袋除尘设施处理后，以无组织形式排放，加强车间通风	经1套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放。	与环评不一致。无组织排放改为有组织排放，水膜除尘装置替代布袋除尘装置

(3) 噪声

本项目噪声主要为生产过程中的机械设备运行时产生的噪声，噪声值约在 75~85dB(A)。采取的主要降噪措施有：通过合理布局，选用低噪声设备，厂房隔音，合理安排作业时间，加强设备维护与管理。在设备正常运行情况下，经过厂房屏蔽作用后，噪声对环境影响不大。

表 3-3 噪声源及其控制措施

噪声源	环评及批复要求	实际建设情况	备注
生产设备	加强设备维护保养，合理规划布局，合理安排作业时间，配套隔声、吸声、减震等综合治理措施	加强设备维护保养，合理规划布局，合理安排作业时间，配套隔声、吸声、减震等综合治理措施	与环评一致

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物等。生活垃圾经集中收集后由环卫部门统一清运处理；金属边角料、废包装材料经分类收集后由废品回收商回收处理；废水处理沉渣、废切削液、废切削液渣经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置。含机油抹布属于《国家危险废物名录》（2021版），含机油抹布属豁免类别，作为一般固体废物处理，交由环卫部门清运处理。

表 3-4 固体废物产生及处理处置情况表

类别	来源	固废名称	固废代码	产生量(t/a)	处理处置措施
生活垃圾	办公生活	生活垃圾	/	15	经集中收集后，由环卫部门统一清运处理
一般工业固体废物	设备维护、检修	含机油抹布	900-041-49	0.5	经集中收集后，由环卫部门统一清运处理
	机加工工序	金属边角料	332-001-10	15	分类收集后，交由废品回收商回收处
	原料拆包、产品包装	废包装材料	223-001-07	3	
危险废物	切削液过滤系统	废切削液	900-006-09 (900-249-08)	暂未产生， 预计产生0.2	经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有资质单位进行处理处置
		废切削液渣	900-006-09 (900-249-08)	0.01	
	清洗废水隔油隔渣沉淀处理	废水处理沉渣	336-064-17	暂未产生， 预计产生0.5	

本项目实际运行中，使用切削液会产生空铁桶、水膜除尘装置处理喷砂粉尘会沉淀产生钢砂。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中固体废物定义：生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的液态和气态的物品、物质，以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

本项目使用切削液产生的空铁桶约为 0.1t/a，空铁桶交由供应商回收利用，故不作为固体废物进行处理处置。

喷砂粉尘经水膜除尘装置处理时，沉淀产生的钢砂，产生量约为 0.5t/a，全部回用于喷砂工序，故不作为固体废物进行处理处置。

3.3 监测布点图

项目监测点位平面示意图如下：

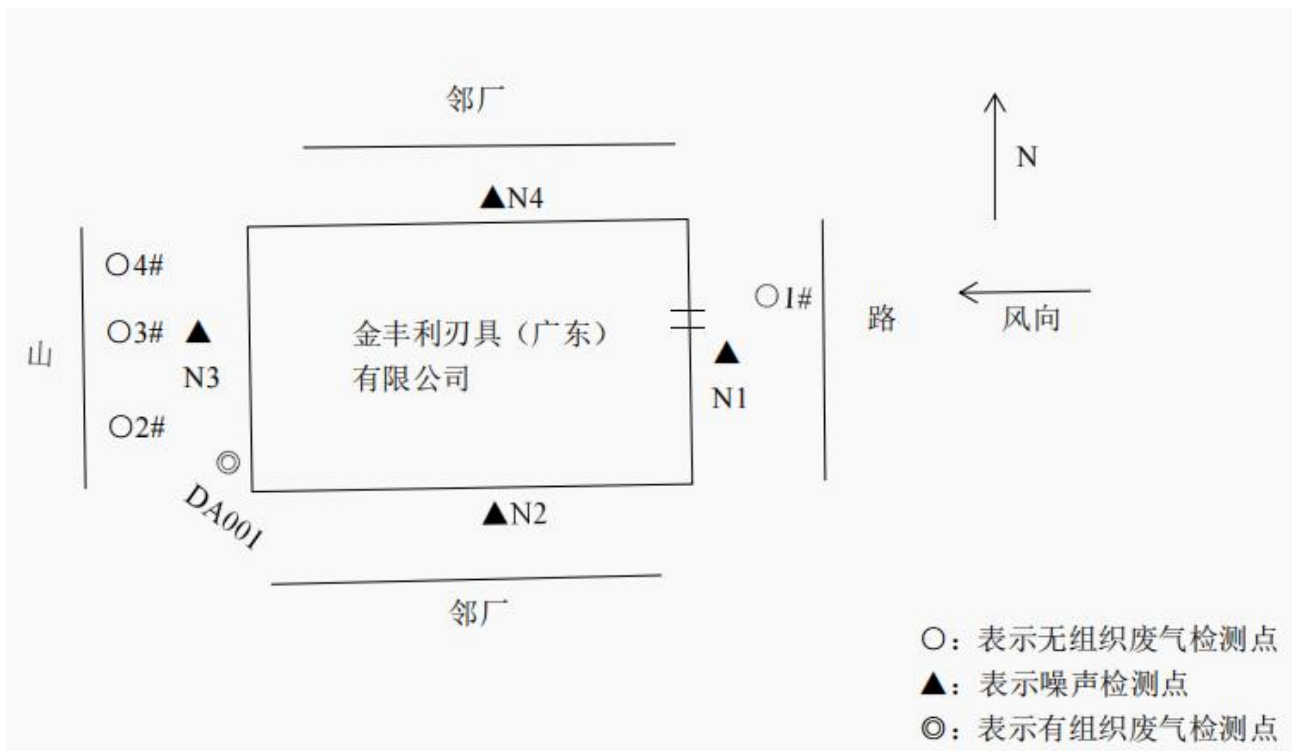


图3-2 项目监测点位平面图

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环评主要结论

金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（以下简称“项目”）位于河源市东源县蝴蝶岭工业园二期，占地面积 10000 平方米，建筑面积 15000 平方米，总投资 4000 万元。主要从事圆锯片、刀具生产制造和销售，计划年产硬质合金圆锯片 100000 片，硬质合金刀具 20000 支，金刚石圆锯片 2000 片，金刚石各类铣刀 2000 把。

1、水环境影响评价结论

本项目生产过程中产生的废污水主要为清洗废水。清洗废水经隔油隔渣沉淀处理后全部回用，不外排。本项目污水经有效处理达标后，排放的有机污染物可大大减少，对纳污水体影响不大。

2、大气环境影响评价结论

本项目在营运期产生的废气主要为金属粉尘、焊接烟尘和喷砂粉尘。建设单位将通过加强机加工车间通风来减轻金属粉尘排放，焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，喷砂工序采用布袋除尘处理等措施降低废气对周围环境的影响，其无组织排放浓度可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段中的无组织排放标准。通过采取上述措施，本项目产生的废气可得到有效处置，不会对周围大气环境和附近敏感点造成明显不良影响。

3、声环境影响评价结论

本项目主要噪声源为铣床、磨床、CNC、车床、钻床、焊接机等设备运行时产生的机械噪声，其混合噪声值为 75-85dB(A)，鉴于噪声受障碍物及随距离衰减明显，应对高噪声设备采取有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，正常情况下，经厂房屏蔽、距离衰减、空气和绿化带的吸收作用后，项目厂界四周噪声可达标。综上所述，本项目产生的噪声经以上措施处理后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应的 3 类标准，不会对周围声环境和敏感点产生明显的不良影响。

4、固体废物影响评价结论

本项目产生的固体废物主要为金属边角料、废切削液、废水处理沉渣、含机油抹布、废包装材料、生活垃圾等。其中金属边角料和废包装材料由废品回收商回收处理；废切削液属于危险废物，交由有资质的单位处理；含机油抹布和生活垃圾由环卫部门定期清运处理。固体废物经过上述措施处理后，不会对周围环境产生明显的影响。

5、综合结论

本项目符合国家和地方的产业政策，用地合法，选址合理。本项目建成运营后产生的各种污染因素经过治理后可达到相关环境标准和环保法规的要求，对周围水环境、大气环境、声环境的影响较小。项目在实施过程中，必须严格落实本评价提出的各项污染防治措施和相关管理规定，严格执行“三同时”制度，确保环保设施正常运转，确保污染物稳定达标排放，则本项目对环境的影响是可以控制的。在上述前提条件下，本项目的建设不致会对拟选址所在区域的环境造成大的影响。从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

项目建设及运营过程中应做好以下环保措施：

1、强化雨、污分流制，雨水经雨水管网收集后，排入市政雨水管网；生活污水经三级化粪池预处理后，水质达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网，经东源县县城生活污水处理厂集中处理达标后排入木京河。项目产生的清洗废水经隔油隔渣池、沉淀池处理后全部回用，不外排。

2、项目生产过程产生的焊接烟尘在生产车间无组织排放，建议安装一台移动式焊接烟尘净化设备，减少焊接烟气对周围环境的影响。项目喷砂机运行时基本密闭，含尘气体经密闭抽气、布袋除尘处理后无组织排放。

3、选用低噪声设备，合理布局车间内的生产设备位置，对高噪声设备采取隔声、减振或降噪措施，在厂区车间周围和道路两侧进行绿化，厂界四周设置围墙隔声措施，降低噪声对周围环境的负面影响。

4、做好固体废物处置管理工作。加强危险废物管理，废切削液等危险废物交由有资质单位处理。

5、项目生活污水污染物总量从东源县县城生活污水处理厂中核减。

项目竣工后，建设单位应按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，自行组织或委托第三方验收。验收合格后方可正式投入使用，验收结论应报我局备案。

4.3 环评批复要求落实情况分析

表 4-1 河源市生态环境局东源分局“东环建〔2020〕33 号”文及环评要求落实情况

项目	环评批复要求	实际落实情况
1	强化雨、污分流制，雨水经雨水管网收集后，排入市政雨水管网；生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理，生活污水经三级化粪池预处理后，水质达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政污水管网，经东源县县城生活污水处理厂集中处理达标后排入木京河。项目产生	已落实。项目实行雨污分流制。雨水经雨水管网收集后，排入市政雨水管网；生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后，排入市政污水管网，经东源县县城生活污水处理厂集中处理达标后排入木京河。项目产生的清洗废水

	的清洗废水经隔油隔渣池、沉淀池处理后全部回用，不外排。	经隔油隔渣池、沉淀池处理后全部回用，不外排。
2	项目生产过程产生的焊接烟尘在生产车间无组织排放，建议安装一台移动式焊接烟尘净化设备，减少焊接烟气对周围环境的影响。项目喷砂机运行时基本密闭，含尘气体经密闭抽气、布袋除尘处理后无组织排放。	已落实。焊接烟尘经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。项目喷砂机运行时基本密闭，含尘气体经密闭抽气、经1套水膜除尘装置处理后，经排气筒高空排放。
3	选用低噪声设备，合理布局车间内的生产设备位置，对高噪声设备采取隔声、减振或降噪措施，在厂区车间周围和道路两侧进行绿化，厂界四周设置围墙隔声措施，降低噪声对周围环境的负面影响。	已落实。项目采用低噪声设备，经合理布局机械设备、隔声、减振等降噪措施，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。
4	做好固体废物处置管理工作。加强危险废物管理，废切削液等危险废物交由有资质单位处理。	已落实。验收监测期间产生的生活垃圾经集中收集后由环卫部门统一清运处理；金属边角料、废包装材料经分类收集后由废品回收商回收处理；废水处理沉渣、废切削液、废切削液渣经分类收集后暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置。含机油抹布属于《国家危险废物名录》（2021版），含机油抹布属豁免类别，作为一般固体废物处理，交由环卫部门清运处理。

表五 验收监测质量控制与质量保证

验收监测质量保证及质量控制：

为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等环境监测技术规范相关章节要求进行。

（1）样品采集质量保证

对于废气、噪声等需要使用仪器进行现场检测的项目，在开展检测前，要求检测人员先进行仪器的检查和校准，达到使用的要求后才能开展检测。

表 5-1 设备流量校准质量控制结果表

序号	仪器名称及编号	校准日期	校准流量	使用前		使用后		允许误差 (%)	结果
				实测流量	相对误差 (%)	实测流量	相对误差 (%)		
1	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-161 (TSP)	2023 年 5 月 18 日	100L/min	100.5	0.50	100.7	0.70	±5	合格
	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-161 (TSP)	2023 年 5 月 19 日	100L/min	100.5	0.50	100.4	0.40	±5	合格
2	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-162 (TSP)	2023 年 5 月 18 日	100L/min	100.3	0.30	100.7	0.70	±5	合格
	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-162 (TSP)	2023 年 5 月 19 日	100L/min	100.5	0.50	100.5	0.50	±5	合格
3	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-163 (TSP)	2023 年 5 月 18 日	100L/min	100.5	0.50	100.8	0.80	±5	合格
	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-163 (TSP)	2023 年 5 月 19 日	100L/min	100.4	0.40	100.5	0.50	±5	合格
4	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-164 (TSP)	2023 年 5 月 18 日	100L/min	100.7	0.70	100.3	0.30	±5	合格
	全自动大气/颗粒物采样器 QHT-164 (TSP)	2023 年 5 月 19 日	100L/min	100.6	0.60	100.4	0.40	±5	合格
5	大流量烟尘 (气)	2023年5	20L/min	20.5	2.50	20.5	2.50	±5	合格

测试仪 QHT-180	月18日	30L/min	30.4	1.33	30.6	2.00	±5	合格
		40L/min	40.4	1.00	40.5	1.25	±5	合格
大流量烟尘（气） 测试仪 QHT-180	2023年5 月19日	20L/min	20.5	2.50	20.4	2.00	±5	合格
		30L/min	30.6	2.00	30.4	1.33	±5	合格
		40L/min	40.5	1.25	40.6	1.50	±5	合格

表 5-2 声级计校准质量控制结果表

序号	仪器名称及编号	校准日期	标准声压级dB(A)	使用前 dB(A)		使用后dB(A)		允许误差dB(A)	结果
				实测声压级示值	差值	实测声压级示值	差值		
1	多功能声级计 QHT-253	2023年5 月18日	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
	多功能声级计 QHT-253	2023年5 月19日	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格

(2) 实验室内部质量控制

平行样品测试、质控样品测试等质控措施。

表 5-3 颗粒物滤膜监测结果统计表

样品编号	标准滤膜重量 (g)	实测标准滤膜重量 (g)	标准滤膜重量±不确定度 (g)	结论
BZ	0.38767	0.38763	0.38767±0.005	合格

表 5-4 现场空白样质量控制结果表

样品编号	检测项目	单位	样品浓度	检出限	结论
23FQ05092505-KB1	颗粒物	mg/m ³	1.0L	1.0	合格
23FQ05092505-KB2	颗粒物	μg/m ³	168L	168	合格
23FQ05092505-KB3	颗粒物	mg/m ³	1.0L	1.0	合格
23FQ05092505-KB4	颗粒物	μg/m ³	168L	168	合格
备注	(1) 当检测结果未检出时，检测结果以检出限加 L 表示。				

(3) 器具的检定及人员持证上岗方面

为了保证检测仪器设备、玻璃仪器的准确度、量值可溯源性和有效性，按照检测仪器检定的年度计划，对国家规定的需要送检的仪器设备、玻璃仪器等进行了检定。本次验收检测所用的仪器设备均已检定并在有效期内。检测人员上岗证详见附件 3。

表 5-5 检测仪器一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效日期
1	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QHT-161	2023年10月21日
2	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QHT-162	2023年10月21日
3	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QHT-163	2023年10月21日
4	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QHT-164	2023年10月21日

5	手持式风速风向仪	FC-16025	QHT-219	2023年11月30日
6	多功能声级计	AWA5688	QHT-253	2023年08月09日
7	声校准器	AWA6022A	QHT-252	2023年08月09日
8	电子天平	AUW120D	QHT-073	2023年08月07日
9	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	QHT-180	2023年11月19日

（4）数据审核质量保证

所有的检测原始数据，都经过分析人员、审核人员二级的审核，然后才录入、汇总，出具报告。

检测报告实行编辑人员、审核人员和签发人员的三级审核后发出。

5.1 监测分析方法与使用仪器

表 5-1 监测项目、监测方法、使用仪器及最低检出限

项目类别	监测项目	监测方法	仪器名称及型号	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0mg/m ³
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	电子天平 AUW120D	168 μg/m ³
噪声	噪声（昼、夜）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

表六 验收监测内容

验收监测内容

6.1 废水验收监测内容

本项目产生的生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理。

6.2 废气验收监测内容

本项目废气具体的验收监测点位、因子及频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测位点、监测因子和频次

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	1 个监测点位，喷砂废气排放口（DA001）处理后	颗粒物	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	4 个监测点位，上风向 1 个点，下风向 3 个点	颗粒物	3 次/天，监测 2 天

注：喷砂废气处理设施前端，不具备条件开设采样口。

6.3 厂界噪声验收监测内容

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准限值。在项目边界四周外侧 1 米处各设 1 个点，共 4 个，连续监测 2 天，昼、夜间监测一次，见表 6-2。

表 6-2 噪声监测位点、监测因子和频次

序号	监测点位置	监测项目	监测频次
1	厂界外侧 1 m 处，4 个监测点位	等效 A 声级	监测 2 天，每天昼夜各 1 次

表七 验收监测结果及评价

验收监测期间生产工况记录:

深圳市清华环科检测技术有限公司于2023年5月18~2023年5月19日对金丰利刀具(广东)有限公司建设项目(一期)进行验收监测。验收监测期间,项目正常生产,硬质合金圆锯片、硬质合金刀具、金刚石圆锯片、金刚石各类铣刀生产工况达到75%以上,符合建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求。

表 7-1 生产工况记录表

产品名称	设计日产量	实际日产量		单位	平均生产负荷
		2023年05月18日	2023年05月19日		
硬质合金圆锯片	333	255	251	片/天	76.0%
硬质合金刀具	66	52	50	支/天	77.3%
金刚石圆锯片	6	5	5	片/天	83.3%
金刚石各类铣刀	6	5	5	把/天	83.3%

验收监测结果：

(1) 废气监测结果及分析评价

本项目有组织废气监测结果如下：

表 7-2 有组织废气监测结果

采样日期	检测点位置	检测项目	排放口高度 (m)	标干流量 (m ³ /h)	检测结果		限值标准	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2023年5月18日	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第1次)	颗粒物	10	3919	1.7	6.7×10 ⁻³	120	0.64*
	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第2次)			3947	1.5	5.9×10 ⁻³	120	0.64*
	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第3次)			3937	1.8	7.1×10 ⁻³	120	0.64*
2023年5月19日	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第1次)	颗粒物	10	3766	1.6	6.0×10 ⁻³	120	0.64*
	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第2次)			3777	2.1	7.9×10 ⁻³	120	0.64*
	喷砂废气处理后检测口 DA001 (第3次)			3724	1.9	7.1×10 ⁻³	120	0.64*

备注：

- (1) 颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)表2第二时段二级限值；
 (2) “*”表示排气筒高度低于15m，结果按最高允许排放速率外推法计算结果的50%执行。

由监测结果可见，2023年5月18日-2023年5月19日验收监测期间，有组织废气颗粒物的排放符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

本项目无组织废气监测结果如下：

表 7-3 无组织废气监测结果

检测点位	检测项目	检测结果 (mg/m ³)						标准限值 (mg/m ³)
		2023年5月18日			2023年5月19日			
		第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次	
上风向参照点1#	颗粒物	0.197	0.207	0.213	0.201	0.185	0.211	/
下风向检测点2#		0.463	0.388	0.449	0.495	0.406	0.471	1.0
下风向检测点3#		0.509	0.433	0.487	0.398	0.328	0.509	1.0
下风向检测点4#		0.370	0.343	0.379	0.455	0.380	0.440	1.0

备注：

- (1) 颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2无组织排放监控浓度限值；
 (2) “/”表示未要求。

由监测结果可见，2023年5月18日-2023年5月19日验收监测期间，无组织废气颗粒

物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控点浓度限值。

（2）厂界噪声监测结果及分析评价

表 7-5 厂界噪声监测结果

序号	监测点位	主要声源	结果（dB(A)）				标准限值（dB(A)）	
			2023年5月18日		2023年5月19日		昼间	夜间
			昼间	夜间	昼间	夜间		
1	厂界东外 1m N1	生产噪声	60.8	51.4	60.9	51.3	65	55
2	厂界南外 1m N2	生产噪声	61.1	51.7	61.2	51.8		
3	厂界西外 1m N3	生产噪声	61.6	52.2	61.8	52.4		
4	厂界北外 1m N4	生产噪声	62.2	52.7	62.1	52.7		

备注：
 （1）05月18日天气状况：无雨雪，无雷电；05月19日天气状况：无雨雪，无雷电；
 （2）05月18日检测期间最大风速：1.8m/s；05月19日检测期间最大风速：2.0m/s；
 （3）噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类限值。

由监测结果可见，2023年5月18日-2023年5月19日验收监测期间，项目厂界处噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

（3）环保设施处理效率监测结果

本项目焊接废气经设备自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风。喷砂粉尘经1套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放，因喷砂废气处理前管道不具备开设采样口的条件，故无法计算水膜除尘装置的处理效率。

（4）污染物排放总量控制

根据环评及环评批复，本项目废气未设置总量控制指标，员工生活污水依托金合公司消纳处理，生活污水总量控制指标由东源县县城生活污水处理厂统一调配。

表八 验收监测结论及建议

验收监测结论：

1、项目基本情况

金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）位于河源市东源县蝴蝶岭工业园二期，占地面积 10000 平方米，建筑面积 16537.23 平方米。项目总投资额为 4000 万元，劳动定员 100 人，均在金合刀具（广东）有限公司宿舍楼内住宿，年工作 300 天，每班 8 小时，2 班制。主要从事硬质合金锯片、刀具、金刚刀具、锯片的生产制造，设计年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把。

建设单位于 2020 年 4 月委托广州互瑞环境科技有限公司编制申报《金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 8 月 25 日通过河源市生态环境局东源分局的审批，取得《关于金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目环境影响报告表的批复》（东环建〔2020〕33 号）。

项目已于 2022 年 11 月 23 取得首次《固定污染源排污登记回执》，于 2023 年 03 月 02 日取得变更《固定污染源排污登记回执》，登记编号为 91441600MA53YXBK8Q001Z。

2、验收监测期间工况

2023 年 5 月 18 日-2023 年 5 月 19 日，深圳市清华环科检测技术有限公司对金丰利刀具（广东）有限公司生产圆锯片、刀具建设项目（一期）进行了竣工环境保护验收监测。验收监测期间，建设项目生产负荷稳定且可达到 75%以上，基本符合验收工况的要求。对各类污染物排放的检测结果显示，建设项目各污染物环境保护设施及治理效果可以满足环评及其批复中相关要求。

3、污染物达标排放情况

（1）废水

本项目生活污水依托金合刀具（广东）有限公司消纳处理，生活污水经三级化粪池预处理后排入市政管网，进入东源县县城生活污水处理厂处理。根据深圳市清华环科检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：QHT-202305092504），生活污水经三级化粪池预处理后，各项监测因子的监测结果均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求，符合项目环评及批复的要求，不会对周围环境造成明显影响。

（2）废气

验收监测期间，机加工粉尘经自由沉降后，以无组织形式排放，加强车间通风。经设备

自带的烟尘净化装置处理后，以无组织形式排放，加强车间通风。车间内配置有一台移动焊接烟尘净化设备，以减少焊接烟气对周围环境的影响。喷砂粉尘经 1 套水膜除尘装置处理后，经排气筒（DA001）高空排放。根据深圳市清华环科检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：QHT-202305092505），颗粒物的排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织监控点浓度限值。符合项目环评及批复的要求，不会对周围环境造成明显影响。

（3）噪声

验收监测期间，本项目生产设备产生的噪声经墙体隔声、合理布局等降噪措施，根据深圳市清华环科检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：QHT-202305092505），项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。符合项目环评及批复的要求，不会对周围环境造成明显影响。

（4）固体废物

验收监测期间，建设项目已落实环评及批复要求。本项目厂区内设有一般固废暂存区、危废暂存仓。生活垃圾经集中收集后由环卫部门统一清运处理；金属边角料、废包装材料经分类收集后由废品回收商回收处理；废水处理沉渣、废切削液、废切削液渣经分类收集后，暂存于危废暂存仓，定期交由有危险废物处理资质的单位进行处理处置。含机油抹布属于《国家危险废物名录》（2021 版），含机油抹布属豁免类别，作为一般固体废物处理，交由环卫部门清运处理。

4、环保管理制度

建设项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度。建设项目环保组织结构完善，规章制度健全，环境管理制度化。项目生产设备和配套的环保设备均运转良好，废气处理设施的运行、维护由专人负责落实。建设项目已基本落实环评所提出的各项环保措施和要求。

5、验收合格情况判定

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）中第八条规定建设项目环境保护设施存在九种情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见，具体见下表：

表 8-1 项目实际与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的九种验收不合格情形对比表

序号	不予通过验收情形	项目实际情况	是否存在所列情形
----	----------	--------	----------

1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的。	项目已按环境影响报告表及其批复建成环保设施，环保设施与主体工程同时投产使用。	否
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的。	项目污染物排放符合国家和地方相关标准	否
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准的。	项目环评报告经批复后，未发生重大变动。	否
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的。	项目已建成完毕，建设过程无重大环境污染。	否
5	纳入排污许可证管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的。	项目已进行固定污染源排污登记，符合排污要求。	否
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用环境保护设施防治环境污染和生态的能力不能满足其相应主体工程需要的。	项目环保设施满足生产排污需要。	否
7	建设单位因建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的。	项目无因违反环境保护法律法规受罚情况。	否
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的。	本验收报告数据均来自建设单位生产过程记录数据；报告验收结论明确、合理。	否
9	其他环境保护法律法规等规定不得通过环境保护验收的。	本项目未出现其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环保验收的情况。	否

据以上检查结果，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的九种验收不合格情形。

6、结论

根据项目验收监测和现场调查结果，项目基本符合建设项目竣工环境保护验收的要求，未出现《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中第八条规定的九种验收不合格情形，故本项目符合竣工环境保护验收条件。且环境保护设施能与主体工程同时投产使用，验收监测报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范要求，项目环境保护验收合格。企业后续应继续完善以下要求：

- 1、做好各类污染治理设施的运行维护管理，确保各类污染物稳定达标排放。
- 2、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。
- 3、企业应强化管理，树立环保、安全生产意识，并由专人负责环保工作。

附件 7 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：金丰利刀具（广东）有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	金丰利刀具（广东）有限公司建设项目（一期）				项目代码	-				建设地点	河源市东源县蝴蝶岭工业园二期		
	行业类别（分类管理名录）	67 金属制品加工制造				建设性质	√ 新建 □ 改扩建 □ 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	东经 114° 48' 3.842"； 北纬 23° 49' 39.157"		
	设计生产能力	年产硬质合金圆锯片 100000 片、硬质合金刀具 20000 支、金刚石圆锯片 2000 片、金刚石各类铣刀 2000 把				实际生产能力	年产硬质合金圆锯片 75975 片、硬质合金刀具 15454 支、金刚石圆锯片 1666 片、金刚石各类铣刀 1666 把				环评单位	广州互瑞环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	河源市生态环境局东源分局				审批文号	东环建〔2020〕33 号				环评文件类型	环境影响评价报告表		
	开工日期	2020 年 9 月				竣工日期	2022 年 11 月				排污许可证申领时间	2023 年 03 月 02 日		
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-				本工程排污许可证编号	91441600MA53YXBK8Q001Z		
	验收单位	金丰利刀具（广东）有限公司				环保设施监测单位	深圳市清华环检测技术有限公司				验收监测时工况	-		
	投资总概算	4000 万元				环保投资总概算（万元）	50				所占比例（%）	1.25		
	实际总投资	4000 万元				实际环保投资（万元）	50				所占比例（%）	1.25		
	废水治理（万元）	-	废气治理（万元）	--	噪声治理（万元）	-	固体废物治理（万元）	-			绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	-
新增废水处理设施能力	- m ³ /d				新增废气处理设施能力	- Nm ³ /h				年平均工作时	4800			
运营单位	金丰利刀具（广东）有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91441600MA53YXBK8Q				验收时间	2023 年 5 月 18 日-2023 年 5 月 19 日			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	非甲烷总烃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	颗粒物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）； 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。